ВЛИЯНИЕ ТЕРМИЧЕСКИХ ОБРАБОТОК НА МИКРОСТРУКТУРУ И ЗАКОНОМЕРНОСТИ РАЗВИТИЯ ТЕРМОУПРУГИХ МАРТЕНСИТНЫХ ПРЕВРАЩЕНИЙ В МОНОКРИСТАЛЛАХ NiFeGaCo

Тимофеева Е.Е., Тохметова А.Б., Ефтифеева А.С., Суриков Н.Ю, Тагильцев А.И., Янушоните Э.И, Жердева М.В., Панченко Е.Ю., Чумляков Ю.И.

Национальный исследовательский Томский государственный университет, Томск

работе представлено исследование влияния термических обработок микроструктуру и закономерности развития термоупругих мартенситных превращений (МП) в монокристаллах Ni44Fe₁₉Ga₂₇Co₁₀ (ат.%). Известно, что сплавах NiFeGaCo увеличение содержания кобальта приводит к уменьшению температуры начала МП при охлаждении, Ms, вплоть до полного подавления мартенситных превращений (МП) при содержании кобальта более 10ат.% [1, 2]. Т.е. в сплавах Ni44Fe₁₉Ga₂₇Co₁₀ эффект памяти формы (ЭПФ) проявляется при очень низких температурах. Аналогичная ситуация наблюдается в сплавах TiNi, где с большим содержанием никеля. Для снятия пресыщения по никелю в сплавах TiNi применяют старение, в ходе которого выделяются частицы вторичных фаз, что повышает температуры МП, понижает минимальные напряжения образования ориентированного мартенсита, приводит к высоким прочностным свойства В2-фазы и широкому интервалу СЭ. В сплавах Ni₄₄Fe₁₉Ga₂₇Co₁₀ таких исследований не проводилось.

Монокристаллы выращены методом Бриджмена. Исследования проводились на монокристаллах после роста и кристаллах, отожженных при 1448 К в течение 1 ч с последующей закалкой в воде. После закалки монокристаллы подвергали старению при температурах 673-1173 К с последующей закалкой. Температуры МП исследовались по температурной зависимости электрического сопротивления. Электронно-микроскопические исследования проводились на Hitachi HT-7700.

Установлено, что в монокристаллах после роста содержат частицы γ -фазы с ГЦК-структурой размером 200-500 нм и объемной долей ~1-2 %. Аустенит имеет L2₁-структуру. В этих рефлексах на темнопольных изображениях видны термические антифазные границы. Закалка приводит к растворению частиц γ -фазы и образованию антифазных доменов 20-50 нм, которые представляют собой смесь B2- и L2₁-фаз, что наблюдалось на сплавах NiFeGa в [3-4]. Наличие B2-фазы связано с проведением отжига выше температуры порядок-беспорядок (для NiFeGa 973K [3]). Следовательно, в закаленном состоянии степень порядка понижается по сравнению с исходным состоянием после роста, что вызывает сильное увеличение температур. Это согласуется с работами [4-6], где доказано, что изменение порядка посредством термических обработок в сплавах NiFeGa и др. сплавах с памятью формы оказывает сильное на температуры МП. Уменьшение степени порядка высокотемпературной фазы снижает стабильность аустенита и приводит к росту температуры равновесия фаз T_0 и, следовательно, к росту температуры начала МП при охлаждении M_s .

После старения при температурах 673-1173 К температуры МП изменяются немонотонно по сравнению с закаленными кристаллами. После старения при 673 и 773 К температуры МП увеличиваются относительно закаленных максимум на 50 К. Электронномикроскопически показано, что старение при 773 К вызывает выделение частиц у-фазы размером 50-70 нм и объемной долей 4-6 %. Выделившаяся фаза вызывает в матрице уменьшение кобальта, что в соответствии с [3] может привести к увеличению температур. Данный фактор является более значимым по сравнению двумя другими. Первый — дисперсное упрочнение, которое должно приводить к упрочнению высокотемпературной фазы и появлению упругих полей напряжений, что должно приводить к понижению температур МП. Второй фактор — изменение степени порядка, которое происходит после старения при 773 К закаленных кристаллов. Электронномикроскопически установлено, что после старения при 773 К домены, соответствующие порядку L21-структуры увеличиваются

в размерах.

Старение при температурах выше 773 K вызывает понижение температур МП, что согласуется с данными, полученными в [4-7] на монокристаллах NiFeGa. При этом частицы γ -фазы увеличиваются в размерах. Проведено электронномикроскопическое исследование микроструктуры монокристаллов после старения при 1173 K, 1 ч. Показано, что такое старение, в отличие от сплавов NiFeGa, приводит к растворению частиц вторичной фазы.

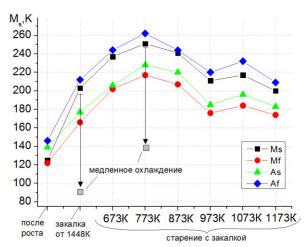


Рис. 1. Зависимости температур МП от режима термической обработки

Экспериментально установлено, что температуры МП в монокристаллах $Ni_{44}Fe_{19}Ga_{27}Co_{10}$ (ат.%) сильно зависят от способа охлаждения после термической обработки. Если после высокотемпературного отжига при 1448 K, 1 ч и после старения при 773 K, 1 ч проводить медленное охлаждение, то это должно вызывать увеличение степени порядка, как в закаленных, так и в состаренных монокристаллах, а значит, понижение температур МП. Действительно, в закаленных монокристаллах дополнительное низкотемпературное старение привело к уменьшению температуры $M_{\rm S}$ до 90 K, а в состаренных при 773 K – до 140 K.

Таким образом, экспериментально установлены закономерности влияния режима термических обработок (при различных температурах и способах охлаждения) на температуры МП и микроструктуру монокристаллов Ni₄₄Fe₁₉Ga₂₇Co₁₀ (ат.%).

Исследование выполнено при поддержке гранта $PH\Phi$ Russian Science Foundation (grant No. 21-19-00287).

- 1. Chen H., Wang Y.-D., Nie Z., et al. // Nat. Mater. 2020. Vol. 19. P. 712–718.
- 2. Wang D.P., Chen X., Nie Z.H. // Europhys. Lett. 2012. Vol. 98. P. 46004.
- 3. Oikawa K., Ota T., Ohmori T., et al. // Appl. Phys. Lett. 2002. 81 Vol. 81. P. 5201–2503.
- 4. Santamarta R., Cesari E., Font J., et al. // Scr. Mater. 2006. Vol. 54. P. 1985–1989.
- 5. Santamarta R., Font J., Muntasell J., Masdeu F., Pons J., Cesari E., Dutkiewicz J. // Scripta Materialia. 2006. Vol. 54. P. 1105–1109.
- 6. Omori T., Kamiya N., Sutou Y., Oikawa K., Kainuma R., Ishida K. // Materials Science and Engineering A. 2004. Vol. 378 . P. 403–408.
- 7. Timofeeva E.E., Panchenko E.Yu., Chumlyakov Yu.I. // Russian Physics Journal. 2007. Vol. 50(10). P. 980-984.